

BARRA DE TERMINACIÓN

Barra de terminación, fabricada en aluminio extruido, está diseñada para asegurar y sellar terminaciones de láminas de EPDM SURE SEAL NR de acuerdo con las especificaciones de danosa. La presentación comercial de esta barra son barras de 2,54 cm x 3,05 m con orificios preperforados con una separación entre centros de 15 cm. El borde superior de esta barra facilita la aplicación del producto sellador de juntas de danosa para sistemas de EPDM, TPO ó PVC, ELASTYDAN PU 40 GRIS. La barra puede cortarse fácilmente en trozos de la longitud deseada. A la hora de realizar su instalación, compruebe que se hayan matado todas las aristas del trozo de barra.



CAMPO DE APLICACIÓN

Utilizado como remate de la impermeabilización tanto en el plano horizontal como en el paramento vertical. La fijación del perfil al paramento puede variar en función de las características del soporte.

PRESENTACIÓN

PRESENTACIÓN	VALOR	UNIDAD
Ancho	2.54	cm
Longitud	3.05	m
Presentación	50 barras/caja	-
Peso	31 kg/envase	-
Código de Producto	220207	-

VENTAJAS Y BENEFICIOS

VENTAJAS

- Compatible con todas las láminas sintéticas de la gama danosa
- Resuelve la conexión tanto en anclajes perimétricos como en paramentos verticales de forma segura.

BENEFICIOS

- Proporciona un remate de gran fiabilidad
- Facilita el remate de la membrana tanto en la fijación al plano horizontal como al paramento vertical.

MODO DE EMPLEO

- La superficie del soporte base deberá ser resistente, uniforme, lisa, estar limpia, seca y carecer de cuerpos extraños
- La presentación de esta barra es con orificios preperforados con una separación entre centros de 15 cm. El borde superior de esta barra facilita la aplicación del producto sellador de juntas de danosa para sistemas de EPDM, TPO ó PVC, ELASTYDAN PU 40 GRIS.

INDICACIONES IMPORTANTES Y RECOMENDACIONES

- El anclaje de los perfiles en el faldón se realizará mediante tacos tirafondos, cuando el soporte base es de materiales pétreos, o mediante tornillos autorroscantes, cuando se trate de soportes de madera o de chapa. En este último caso también pueden emplearse remaches. Los tacos, tornillos o remaches que fijen estos perfiles, nunca estarán a una distancia entre sí mayor que 20 cm y tendrán que soportar por punto de anclaje, una carga cortante admisible de 480N.
- Anclaje en el peto: en las membranas fijadas con perfiles, estos han de ser instalados dejando en los puntos de unión una holgura para que la lámina pueda absorber los movimientos debidos a efectos térmicos. Éstas holguras se cubrirán mediante una tira de la lámina impermeabilizante, debiendo quedar suelta encima de la ranura.
- Anclaje en el encuentro entre dos planos: el anclaje se hará linealmente. La línea de fijación se instalará lo más cerca posible del ángulo y nunca estará situada a una distancia mayor que 20 cm de la confluencia o encuentro.
- La junta entre el perfil fijado al paramento y el paramento de obra, se sella siempre con una masilla elástica e impudrescible: Elastydan PU 40 Gris.
- Se deberán tomar las medidas de seguridad oportunas ya que durante los trabajos de soldadura se produce el desprendimiento de vapores que pueden llegar a ser irritantes.
- La soldabilidad y calidad de la soldadura dependen de las condiciones atmosféricas (temperatura, humedad), condiciones de soldadura (temperatura, velocidad, presión, limpieza previa) y por el estado superficial de la membrana (limpieza, humedad). Por ello deberá ajustarse la máquina de aire caliente para obtener un correcto ensamblamiento.
- Se deberá hacer un control riguroso de las soldaduras, una vez haya enfriado la superficie por medio de un punzón. En el caso de detectar alguna irregularidad en una soldadura de aire caliente, deberá repasarse con el mismo procedimiento antes descrito.
- Este producto forma parte de un sistema de impermeabilización, por lo que se deberán tener en cuenta todos los documentos a los que haga referencia el Manual de Soluciones de Danosa, así como toda la normativa y legislación de obligado cumplimiento al respecto.
- Se deberá prestar especial atención a la ejecución de los puntos singulares, como pueden ser petos (encuentros con elementos verticales y emergentes), desagües, juntas de dilatación, etc...

MANIPULACIÓN, ALMACENAJE Y CONSERVACIÓN

- Este producto no es tóxico ni inflamable.
- Se almacenará en un lugar seco y protegido de la lluvia, el sol, el calor y las bajas temperaturas. Se conservará en su embalaje original, sobre un soporte plano y liso.
- Se utilizará por orden de llegada a la obra.
- No deben realizarse trabajos de impermeabilización cuando las condiciones climatológicas puedan resultar perjudiciales, en particular cuando esté nevando o haya nieve o hielo sobre la cubierta, cuando llueva o la cubierta esté mojada, humedad superficial > 8% según NTE QAT, o cuando sople viento fuerte.
- No deben realizarse trabajos de impermeabilización cuando la temperatura ambiente sea menor que -5°C para la soldadura con aire caliente.
- En todos los casos, deberán tenerse en cuenta las normas de Seguridad e Higiene en el trabajo, así como las normas de buena práctica de la construcción.
- Danosa recomienda consultar la ficha de seguridad de este producto que está disponible permanentemente en www.danosa.com, o bien puede solicitarse por escrito a nuestro Departamento Técnico.
- Para cualquier aclaración adicional, rogamos consulten con nuestro Departamento Técnico.

AVISO

La información que aparece en la presente documentación en lo referido a modo de empleo y usos de los productos o sistemas Danosa, se basa en los conocimientos adquiridos por danosa hasta el momento actual y siempre y cuando los productos hayan sido almacenados y utilizados de forma correcta.

No obstante, el funcionamiento adecuado de los productos dependerá de la calidad de la aplicación, de factores meteorológicos y de otros factores fuera del alcance de danosa. Así, la garantía ofrecida pues, se limita a la calidad intrínseca del producto suministrado. Danosa se reserva el derecho de modificar, sin previo aviso, los datos reflejados en la presente documentación.

Los valores que aparecen en la ficha técnica son resultados de los ensayos de autocontrol realizados en nuestro laboratorio y en laboratorios independientes. Febrero 2014.